



检 测 报 告

Testing Report

报告编号: RH2010-3-320104
Report No.

委 托 方 合肥杜威仪表科技有限公司
Customer
器 具 名 称 差压计
Name of Instrument
型 号/ 规 格 D-700PA
Type/Specification
器 具 编 号 D091212786
No. of instrument
制 造 单 位 杜威
Manufacturer
检 测 依 据 参照技术说明书
Reference for Test



批准人
Approved by
核验员
Checked by
检测员
Tested by

检测日期 2010 年 01 月 04 日
Date for Testing Year Month Day

计量检定机构授权证书号: (国) 法计 (2007) 01023 号 电话: 0551- 3356207 3356208 3356206
Authorization Certificate No. Telephone
地址: 合肥市包河工业园经三路纬五路交叉口 邮编: 230051
Address Post Code
传真: 0551- 3356252 3356222 电子邮箱: ahjls@163.com
Fax Email

第 1 页 共 2 页

报告编号: RH2010-3-320104
Report No.

本次检测所使用的主要计量标准器具
Main measurement standards used in this calibration

名称 Name	型号/规格 Type/Specification	编号 Number	有效期至 Due date	证书编号 Certificate No.	准确度等级/不确定度/最大允许误差 Accuracy class/ uncertainty/ maximum permissible error
补偿式微压计	DJM9	636131	2011 年 10 月 28 日	RGpv2009-10112	0.02%

以上计量标准器具的量值溯源至国家基准。

Quantity values of above measurement standards used in this calibration are traced to the national primary standards in the P.R.China.

检测地点及环境条件

Location and Environmental Conditions for Testing

地点: ☒ 本实验室 ☐ 现场
Address

环境温度: 19℃
Ambient Temperature

湿度: 50%RH
Relative Humidity

其它: /
Others

检测结果/说明:

Results of testing and additional explanation

标准值(Pa)	指示值(Pa)
0	0.0
40	39.6
200	200
600	600

满量程基本误差符合要求。

下次检测日期 2011 年 01 月 03 日

下次送检请带此报告的复印件

注: 1、未经本院批准, 部分采用本报告的内容无效。

2、本报告提供的检测结果仅对本次所检计量器具有效。

3、请妥善保管此报告。

第 2 页 共 2 页